

DIN

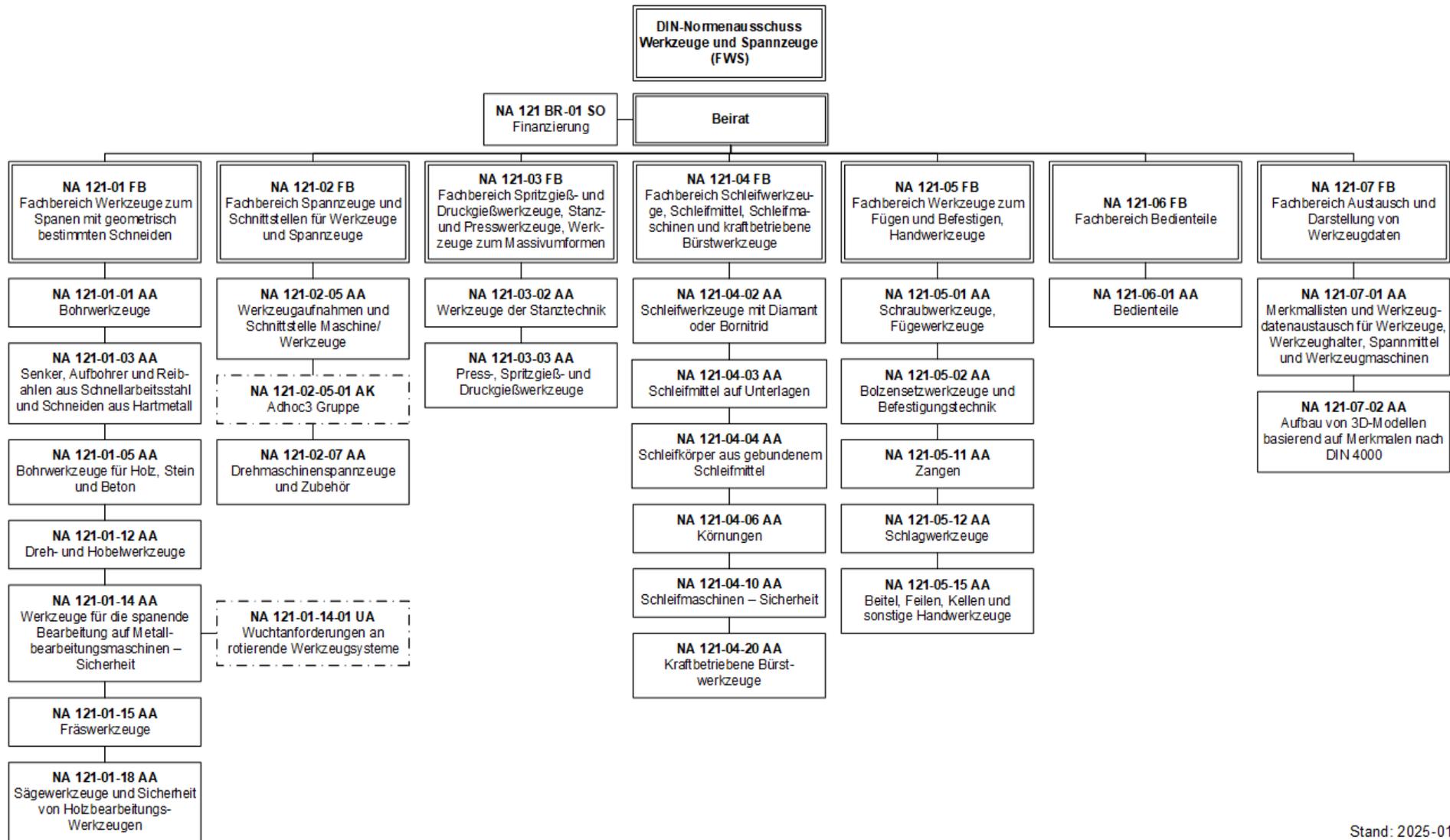
... in Zahlen



DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Stand Februar 2025

Organisationsschema des FWS*)



Stand: 2025-01

*) Ruhende Gremien sind nicht enthalten.

Der Beirat

Der Beirat ist das Lenkungsgremium des DIN-Normenausschusses Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), das für die Planung, Koordinierung, Finanzierung sowie für Grundsatzentscheidungen zuständig ist.

Name/Firma bzw. Institution	Autorisierende Stelle
Vorsitz	
Thomas Holland-Letz	Fachverband Werkzeugindustrie e. V. (FWI)
Stellvertretender Vorsitz	
Dr. Gunnar Grecksch	Verband Deutscher Schleifmittelwerke e. V. (VDS)
Geschäftsführung	
Andreas Schleifer	DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)
Beiratsmitglieder	
Olaf Mewes	Institut für Arbeitsschutz der Deutschen Gesetzlichen Unfallversicherung (IFA)
Bernt Ritz	Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau e. V. (VDMA)
Dr. Peter Robl	Siemens AG

Die Geschäftsstelle

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Hausanschrift:
Am DIN-Platz
Burggrafenstraße 6
10787 Berlin

www.din.de/go/fws

Name	Telefon E-Mail
Geschäftsführung	
Andreas Schleifer	+49 30 2601-2024 andreas.schleifer@din.de
Mitarbeiter*in	
Pelin Düzyurt Projektmanagerin	+49 30 2601-2417 pelin.duezyurt@din.de
Benjamin Faltin Senior Projektmanager	+49 30 2601-2305 benjamin.faltin@din.de
Daniel Pérez Kaiser Senior Projektmanager	+49 30 2601-2485 daniel.perez_kaiser@din.de
Jan Rösler Projektmanager	+49 30 2601-2815 jan.roesler@din.de
Thomas Schreiber Senior Teamkoordinator	+49 30 2601-2147 thomas.schreiber@din.de

FWS in Zahlen

Anzahl der Projekte, Norm-Entwürfe, Normen etc.	2022	2023	2024
Anzahl der Projekte, Norm-Entwürfe, Normen etc.	72	81	66
Projekte (national, europäisch, international)	58	52	39
Projekte unter DIN-Sekretariatsführung (europäisch)	1	3	3
Projekte unter DIN-Sekretariatsführung (international)	15	10	3
Norm-Entwürfe (Ausgabedatum)	9	14	10
Normen, Fachberichte, Vornormen (Ausgabedatum) davon Erstaussgaben	5 –	15 3	17 0
Gesamtbestand Normen, DIN SPEC (Fachberichte, Vornormen) (DIN, DIN SPEC, DIN EN, DIN EN ISO, DIN ISO)	787	765	724
Gesamtbestand ISO-Normen	463	465	468

Durch den FWS betreute Gremien	2024
Gremien (national) (mit Beirat, Oberversammlung und Fachbereichsbeiräten, AA, UA, AK)	32
Europäische Gremien	6
davon Europäische Gremien mit Sekretariat DIN	4
Internationale Gremien	15
davon Internationale Gremien mit Sekretariat DIN	7

	2022	2023	2024
Anzahl der nationalen Expert*innen im NA (Köpfe)	165	176	183
Anzahl der nationalen Expert*innen im NA (Sitze)	244	196	238

Die Website des DIN-Normenausschusses Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)
<http://www.din.de/go/fws>
 enthält eine Übersicht über den Gesamtbestand an veröffentlichten Normen,
 Norm-Entwürfen, DIN SPEC (Vornormen, DIN-Fachberichten) und Projekten sowie weitere
 Informationen zu den Gremien.

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2024-01-01	Stand 2024-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

NA 121 **DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)**
DIN Standards Committee Tools and Clamping Devices

Vorsitz: Dipl.-Ing. Thomas Holland-Letz

NA 121 BR **Beirat des DIN-Normenausschusses Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)**
Steering Committee of DIN Standards Committee Tools and Clamping Devices

Vorsitz: Dipl.-Ing. Thomas Holland-Letz

DIN 6319 Berichtigung 1	2006-10-30	95.00	99.60	99.60	2007-01-01		systematische Überprüfung: 95.00 2024-01-01
		Zurückziehung beabsichtigt	Zurückgezogen	Zurückgezogen			
Kugelscheiben, Kegelpfannen, Berichtigungen zu DIN 6319:2001-10 Spherical washers, conical seats, Corrigenda to DIN 6319:2001-10							

NA 121-01-01 AA **Bohrwerkzeuge**
Drilling tools

Vorsitz: Michael Kohler

DIN 6535	2021-11-22	60.10	60.60	60.60	2024-03-01	DIN 6535 1992-02-01	
Zylinderschäfte aus Hartstoffen für Bearbeitungswerkzeuge - Maße Cylindrical shanks made of hard materials for machining tools - Dimensions							
ISO 866	2013-06-19	90.60	90.80	90.93	2016-08-10	ISO 866 1975-02-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-06-20
Zentrierbohrer für Zentrierbohrungen ohne Schutzsenkung - Form A Centre drills for centre holes without protecting chamfers - Type A							
ISO 3002-1	1978-06-01	90.60	90.80	90.93	1982-08-01		systematische Überprüfung: 90.93 2024-01-31
Grundbegriffe für das Zerspanen und Schleifen; Teil 1: Geometrie am Schneidteil spanender Werkzeuge; Allgemeine Begriffe, Bezugssysteme, Werkzeug, Spanbrecher und Wirkwinkel Basic quantities in cutting and grinding - Part 1: Geometry of the active part of cutting tools - General terms, reference systems, tool and working angles, chip breakers							
ISO 3002-4	1980-12-01	90.60	90.80	90.93	1984-11-01		systematische Überprüfung: 90.93 2024-01-31
Grundgrößen beim Spanen und Schleifen; Teil 4: Kräfte, Energie, Leistung Basic quantities in cutting and grinding - Part 4: Forces, energy, power							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2024-01-01	Stand 2024-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

NA 121-01-03 AA

Senker, Aufbohrer und Reibahlen aus Schnellarbeitsstahl und Schneiden aus Hartmetall Countersinks, core drills and reamers of high-speed steel and hard metal tips

Vorsitz: Michael Kohler

DIN 335 Kegelsenker 90° Countersinks 90°	2023-05-03	20.60	60.60	60.60	2024-11-01	DIN 335 2007-12-01	
ISO 5420 Reibahlen; Benennungen, Definitionen und Typen Reamers - Terms, definitions and types	1975-10-01	90.50	90.80	90.93	1983-12-01		systematische Überprüfung: 90.93 2024-06-20

NA 121-01-05 AA

Bohrwerkzeuge für Holz, Stein und Beton Drilling tools for wood, stone and concrete

Vorsitz: Dipl.-Ing. Thomas Holland-Letz

DIN 6461 Holzbohrer; Langlochfräsbohrer, kurz Wood bits; short type straight flute bits (straight flute drills)	1966-08-01	90.00	95.20 Zurückziehung beabsichtigt	95.40 Zurückziehung beabsichtigt	1966-08-01	DIN 6461 1953-03-01	systematische Überprüfung: 95.00 2024-11-08
DIN 7483 Holzbohrer; Forstnerbohrer und Kunstbohrer Wood bits; Forstner bits and multi spur machine bits	1966-11-01	90.00	92.60	92.60	1966-11-01	DIN 7483 1953-03-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-09-27
DIN 7483 Holzbohrer - Forstnerbohrer und Kunstbohrer Wood bits - Forstner bits and hinge boring bits	2023-05-03	40.45	60.60	60.60	2024-11-01	DIN 7483 1966-11-01	

NA 121-01-14 AA

Werkzeuge für die spanende Bearbeitung auf Metallbearbeitungsmaschinen - Sicherheit Tools for metal cutting on metal cutting machines - Safety

Vorsitz:

DIN 69888 Auswuchtanforderungen an rotierende Werkzeugsysteme Requirements for balancing of rotating tool systems	2005-01-18	90.00	95.45 Zurückziehung beabsichtigt	95.45 Zurückziehung beabsichtigt	2008-09-01		systematische Überprüfung: 95.00 2024-08-23
--	------------	-------	--	--	------------	--	--

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2024-01-01	Stand 2024-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

NA 121-01-15 AA

Fräswerkzeuge One piece milling cutters

Vorsitz: Egon Pohlmann

DIN 327	2021-11-22	60.10	60.60	60.60	2024-07-01	DIN 327-1 1989-04-01 DIN 327-2 1990-04-01
Langlochfräser mit Zylinderschaft - Maße und technische Lieferbedingungen Parallel shank slot drills - Dimensions and technical delivery conditions						
DIN 327-1	1986-07-01	90.00	90.20	90.20	1989-04-01	DIN 327-1 1978-09-01 systematische Überprüfung: 90.00 2024-01-01
Langlochfräser mit Zylinderschaft; Maße Parallel shank slot drills; dimensions						
DIN 842	2024-11-25		20.31	20.33		DIN 842-1 1984-03-01
Aufsteck-Winkelstirnfräser; Maße Single-angle milling cutters; dimensions						
DIN 842-1	1984-03-01	90.00	92.20	92.20	1984-03-01	DIN 842-1 1981-10-01 systematische Überprüfung: 90.92 2024-09-20
Aufsteck-Winkelstirnfräser; Maße Single-angle milling cutters; dimensions						
DIN 844	2023-01-26	60.10	60.60	60.60	2024-07-01	DIN 844-1 1989-04-01 DIN 844-2 1990-04-01
Schafffräser mit Zylinderschaft - Maße und technische Lieferbedingungen Cylindrical shank end mills - Dimensions and technical delivery conditions						
DIN 844-1	1986-07-01	90.00	90.20	90.20	1989-04-01	DIN 844-1 1978-09-01 systematische Überprüfung: 90.00 2024-01-01
Schafffräser mit Zylinderschaft; Maße Parallel shank end mills; dimensions						
DIN 850-1	1986-01-01	90.00	90.92	90.92	1989-04-01	DIN 850-1 1981-06-01 systematische Überprüfung: 90.92 2024-09-23
Schlitzfräser; Maße Woodruff keyseat cutters; dimensions						
DIN 850-1			10.00	10.00		DIN 850-1 1989-04-01
Schlitzfräser; Maße Woodruff keyseat cutters; dimensions						
DIN 851	2017-11-01	90.00	90.92	90.92	2019-01-01	DIN 851-1 1991-09-01 DIN 851-3 1990-05-01 systematische Überprüfung: 90.92 2024-09-23
T-Nutenfräser mit Zylinderschaft - Maße und Technische Lieferbedingungen T-slot cutters with parallel shanks - Dimensions and technical specifications						

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2024-01-01	Stand 2024-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN 851 T-Nutenfräser mit Zylinderschaft - Maße und Technische Lieferbedingungen T-slot cutters with parallel shanks - Dimensions and technical specifications			10.00	10.00		DIN 851 2019-01-01
DIN 1830 Fräsmesserköpfe mit eingesetzten Messern, für Innenzentrierung, zur Aufnahme auf Frässpindelköpfen nach DIN 2079 Inserted blade face milling cutters for internal alignment on spindle noses according to DIN 2079			10.05	10.05		DIN 1830-1 1974-06-01 DIN 1830-3 1974-06-01 DIN 1830-4 1974-06-01
DIN 1830-1 Fräsmesserköpfe mit eingesetzten Messern, für Innenzentrierung, zur Aufnahme auf Frässpindelköpfen nach DIN 2079 Inserted blade face milling cutters for internal alignment on spindle noses according to DIN 2079	1974-06-01	90.00	90.92	90.92	1974-06-01	systematische Überprüfung: 90.92 2024-06-11
DIN 1830-3 Fräsmesserköpfe mit eingesetzten Messern, zur Aufnahme auf Aufsteckfräserdornen nach DIN 6361 und DIN 6362 Inserted blade face milling cutters for milling machine arbors according to DIN 6361 and DIN 6362	1974-06-01	90.00	90.93	90.93	1974-06-01	DIN 1830 1943-12-01 systematische Überprüfung: 90.93 2024-06-11
DIN 1830-4 Fräsmesserköpfe mit eingesetzten Messern, für Innenzentrierung, mit zwei Lochkreisen, zur Aufnahme auf Frässpindelköpfen mit Steilkegel Nr 50 und 60 nach DIN 2079 Inserted blade face milling cutters for internal alignment, for combined mounting on spindle-noses No 50 and 60 according to DIN 2079	1974-06-01	90.00	90.93	90.93	1974-06-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-06-11
DIN 1833 Winkelfräser mit Zylinderschaft; Maße Inverse dovetail cutters and dovetail cutters with parallel shank; dimensions	2024-12-04		20.31	20.33		DIN 1833-1 1989-04-01
DIN 1833-1 Winkelfräser mit Zylinderschaft; Maße Inverse dovetail cutters and dovetail cutters with parallel shank; dimensions	1986-07-01	90.00	92.20	92.20	1989-04-01	DIN 1833-1 1983-10-01 systematische Überprüfung: 90.92 2024-09-20
DIN 1835-1 Zylinderschäfte aus Stahl für Bearbeitungswerkzeuge - Teil 1: Maße Cylindrical shanks made of steel for machining tools - Part 1: Dimensions	2021-11-22	60.10	60.60	60.60	2024-03-01	DIN 1835-1 1999-01-01
DIN 1835-2 Zylinderschäfte aus Stahl für Bearbeitungswerkzeuge - Teil 2: Anschlussmaße für Werkzeugaufnahmen, Zubehör Cylindrical shanks made of steel for machining tools - Part 2: Connection dimensions for tool holders, accessories	2022-07-18	60.10	60.60	60.60	2024-03-01	DIN 1835-2 2000-11-01
DIN 6518-1 Viertelrund-Profilfräser mit Zylinderschaft, konkav; Maße Corner rounding concave milling cutters with parallel shank; dimensions	1986-10-01	90.00	90.92	90.92	1989-04-01	DIN 6518-1 1982-06-01 systematische Überprüfung: 90.92 2024-09-23
DIN 6518-1 Viertelrund-Profilfräser mit Zylinderschaft, konkav; Maße Corner rounding concave milling cutters with parallel shank; dimensions			10.00	10.00		DIN 6518-1 1989-04-01

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2024-01-01	Stand 2024-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN 8031 Scheibenfräser für Wendeschneidplatten; Maße Side and face milling (slotting) cutters for indexable inserts; dimensions	2024-11-25		20.05	20.33		
DIN ISO 513 Klassifizierung und Anwendung von harten Schneidstoffen für die Metallzerspanung mit geometrisch bestimmten Schneiden - Bezeichnung der Hauptgruppen und Anwendungsgruppen (ISO 513:2012) Classification and application of hard cutting materials for metal removal with defined cutting edges - Designation of the main groups and groups of application (ISO 513:2012)	2013-02-27	90.00	90.93	90.93	2014-05-01	DIN ISO 513 2005-11-01 systematische Überprüfung: 90.93 2024-06-11
DIN ISO 11529 Fräswerkzeuge - Bezeichnung - Schafffräser und Fräswerkzeuge mit Bohrung aus Vollstahl/Vollhartmetall oder mit gelöteten Schneidplatten oder Wendeschneidplatten (ISO 11529:2013) Milling cutters - Designation - Shank-type and bore-type milling cutters of solid or tipped design or with indexable cutting edges (ISO 11529:2013)	2013-05-24	90.00	90.93	90.93	2014-10-01	DIN ISO 11529-1 2007-05-01 DIN ISO 11529-2 2007-05-01 systematische Überprüfung: 90.93 2024-11-14
ISO 240 Fräswerkzeuge - Anschlussmaße für Fräsdorne oder Fräsfutter Milling cutters - Interchangeability dimensions for cutter arbors or cutter mandrels	2011-10-20	90.60	90.80	90.93	2016-07-28	ISO 240 1994-09-15 systematische Überprüfung: 90.93 2024-06-20
ISO 1641-1 Schaft- und Langlochfräser - Teil 1: Fräser mit Zylinderschaft End mills and slot drills - Part 1: Milling cutters with cylindrical shanks	2014-01-21	90.60	90.80	90.93	2016-07-21	ISO 1641-1 2003-06-03 systematische Überprüfung: 90.93 2024-06-20
ISO 1641-2 Schaft- und Langlochfräser - Teil 2: Fräser mit Morsekegelschaft End mills and slot drills - Part 2: Dimensions and designation of milling cutters with Morse taper shanks	2007-11-20	90.60	90.80	90.93	2011-06-07	ISO 1641-2 1978-02-01 systematische Überprüfung: 90.93 2024-06-20
ISO 6262-1 Schaftfräser mit Wendeschneidplatten - Teil 1: Schafffräser mit Zylinderschaft, mit seitlicher Mitnahmefläche End mills with indexable inserts - Part 1: End mills with flatted cylindrical shank	2012-09-13	90.50	90.80	90.93	2013-09-03	ISO 6262-1 1982-04-01 systematische Überprüfung: 90.93 2024-06-20
ISO 6262-2 Schaftfräser mit Wendeschneidplatten - Teil 2: Schafffräser mit Morsekegelschaft End mills with indexable inserts - Part 2: End mills with Morse taper shank	2012-09-13	90.50	90.80	90.93	2013-09-02	ISO 6262-2 1982-04-01 systematische Überprüfung: 90.93 2024-06-20
ISO 11529 Fräswerkzeuge - Bezeichnung - Fräswerkzeuge mit Bohrung und Schaft aus Vollhartmetall oder gelöteten Schneidplatten oder mit Wendeschneidplatten Milling cutters - Designation - Shank-type and bore-type milling cutters of solid or tipped design or with indexable cutting edges	2011-05-26	90.60	90.80	90.93	2013-04-15	ISO 11529-1 2005-03-23 ISO 11529-2 2005-03-23 systematische Überprüfung: 90.93 2024-06-20

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2024-01-01	Stand 2024-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

NA 121-02-05 AA

Werkzeugaufnahmen und Schnittstelle Maschine/Werkzeuge Tool holders and machine/tool interface

Vorsitz: Dr.-Ing. Dietrich Lembke

DIN 2084-1	1979-09-01	90.75	90.93	90.93	1979-09-01		systematische Überprüfung: 90.93 2024-05-09
Ringe für Fräserdorne, für Fräser mit Längsnut Spacing collars for milling machine arbors							
DIN 6358	1986-12-01	90.75	90.93	90.93	1988-07-01	DIN 6358 1983-02-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-11-08
Aufsteckfräserdorne mit Steilkegelschaft für Fräser mit Längs- und Quernut Milling machine arbors with taper shank 7/24 for milling cutter with longitudinal or transverse drive							
DIN 6360	1983-05-01	90.00	90.93	90.93	1983-05-01	DIN 6360 1982-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-06-06
Aufsteckfräserdorne mit Steilkegel für Fräser mit Längsnut Milling machine arbors with 7/24 taper for milling cutters with longitudinal and transverse drive							
DIN 6391	1988-03-01	90.75	90.93	90.93	1990-02-01		systematische Überprüfung: 90.93 2024-11-08
Spannfutter mit Steikegelschaft für Spannzangen mit Kegel 1:10 für Werkzeugspannung Chucks with taper shank 7/24 for collets for tool holder with taper 1:10							
DIN 69873	1991-12-01	90.75	90.93	90.93	1993-07-01		systematische Überprüfung: 90.93 2024-11-08
Datenträger für Werkzeuge und Spannzeuge; Maße für Datenträger und deren Einbauraum Data media for tools and clamping devices; dimensions for data media and their mounting space							
DIN 69882-1	2003-06-25	90.00	90.92	90.92	2005-06-01	DIN 69882-1 1997-10-01	systematische Überprüfung: 90.92 2024-07-09
Werkzeughalter mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1 - Teil 1: Bezeichnungsschema, Technische Lieferbedingungen Tool holders with hollow taper shanks according to DIN 69893-1 - Part 1: Designation system, technical delivery conditions							
DIN 69882-1			10.00	10.00		DIN 69882-1 2005-06-01	
Werkzeughalter mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1 - Teil 1: Bezeichnungsschema, Technische Lieferbedingungen Tool holders with hollow taper shanks according to DIN 69893-1 - Part 1: Designation system, technical delivery conditions							
DIN 69882-2	2003-06-25	90.00	90.92	90.92	2005-06-01	DIN 69882-2 1997-10-01	systematische Überprüfung: 90.92 2024-07-09
Werkzeughalter mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1 - Teil 2: Form A, Aufsteckfräserdorn für Fräser mit Längs- oder Quernut - Maße Tool holders with hollow taper shanks according to DIN 69893-1 - Part 2: Type A, milling cutters with tenon and parallel key drive - Dimensions							
DIN 69882-2			10.00	10.00		DIN 69882-2 2005-06-01	
Werkzeughalter mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1 - Teil 2: Form A, Aufsteckfräserdorn für Fräser mit Längs- oder Quernut - Maße Tool holders with hollow taper shanks according to DIN 69893-1 - Part 2: Type A, milling cutters with tenon and parallel key drive - Dimensions							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit		Stand		Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
	2024-01-01	2024-12-31					
DIN 69882-3	2003-06-25	90.00	90.92	90.92		2005-06-01	DIN 69882-3 1997-10-01 systematische Überprüfung: 90.92 2024-07-09
Werkzeughalter mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1 - Teil 3: Form B, Aufsteckfräserdorn mit vergrößertem Anlagedurchmesser für Fräser mit Quernut - Maße Tool holders with hollow taper shanks according to DIN 69893-1 - Part 3: Type B, milling machine arbors with enlarged contact surface diameter for milling cutters with parallel key drive - Dimensions							
DIN 69882-3			10.00	10.00			DIN 69882-3 2005-06-01
Werkzeughalter mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1 - Teil 3: Form B, Aufsteckfräserdorn mit vergrößertem Anlagedurchmesser für Fräser mit Quernut - Maße Tool holders with hollow taper shanks according to DIN 69893-1 - Part 3: Type B, milling machine arbors with enlarged contact surface diameter for milling cutters with parallel key drive - Dimensions							
DIN 69882-4	2003-06-25	90.00	90.92	90.92		2005-06-01	DIN 69882-4 1997-10-01 systematische Überprüfung: 90.92 2024-07-09
Werkzeughalter mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1 - Teil 4: Form C, Aufnahme für Zylinderschäfte mit seitlicher Mitnahmefläche - Maße Tool holders with hollow taper shanks according to DIN 69893-1 - Part 4: Type C, holding fixture for parallel shanks with lateral driving surface - Dimensions							
DIN 69882-4			10.00	10.00			DIN 69882-4 2005-06-01
Werkzeughalter mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1 - Teil 4: Form C, Aufnahme für Zylinderschäfte mit seitlicher Mitnahmefläche - Maße Tool holders with hollow taper shanks according to DIN 69893-1 - Part 4: Type C, holding fixture for parallel shanks with lateral driving surface - Dimensions							
DIN 69882-5	2003-06-25	90.00	90.92	90.92		2005-06-01	DIN 69882-5 1999-01-01 systematische Überprüfung: 90.92 2024-07-09
Werkzeughalter mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1 - Teil 5: Form D, Aufnahme für Zylinderschäfte mit geneigter Spannfläche - Maße Tool holders with hollow taper shanks according to DIN 69893-1 - Part 5: Type D, holders for parallel shanks with inclined clamping surface - Dimensions							
DIN 69882-5			10.00	10.00			DIN 69882-5 2005-06-01
Werkzeughalter mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1 - Teil 5: Form D, Aufnahme für Zylinderschäfte mit geneigter Spannfläche - Maße Tool holders with hollow taper shanks according to DIN 69893-1 - Part 5: Type D, holders for parallel shanks with inclined clamping surface - Dimensions							
DIN 69882-6	2003-06-25	90.00	90.92	90.92		2005-06-01	DIN 69882-6 2000-07-01 systematische Überprüfung: 90.92 2024-07-09
Werkzeughalter mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1 - Teil 6: Form E, Spannfutter für Spannzangen mit Einstellwinkel 8° - Maße Tool holders with hollow taper shanks according to DIN 69893-1 - Part 6: Type E, clamping chuck for collets with 8° setting angle - Dimensions							
DIN 69882-6			10.00	10.00			DIN 69882-6 2005-06-01
Werkzeughalter mit Kegel-Hohlschaft nach DIN 69893-1 - Teil 6: Form E, Spannfutter für Spannzangen mit Einstellwinkel 8° - Maße Tool holders with hollow taper shanks according to DIN 69893-1 - Part 6: Type E, clamping chuck for collets with 8° setting angle - Dimensions							
DIN 69893-5	2023-03-13	40.45	60.60	60.60		2024-05-01	DIN 69893-5 2012-10-01
Kegel-Hohlschäfte mit Plananlage - Teil 5: Kegel-Hohlschäfte Form E - Maße und Ausführung Hollow taper shanks with flat contact surface - Part 5: Hollow taper shanks type E - Dimensions and design							
DIN 69895	2023-03-13	40.45	60.60	60.60		2024-05-01	DIN 69895 2006-11-01
Zentrale Kühlschmierstoffzufuhr für den HSK - Kühlschmierstoffrohr mit Gewindebuchse für Kegel-Hohlschäfte, Form E nach DIN 69893-5 - Maße Central coolant supply for HSK - Coolant pipe with threaded nut for hollow taper shanks, type E according to DIN 69893-5 - Dimensions							
DIN ISO 7388-1	2013-03-20	90.00	90.93	90.93		2014-07-01	DIN 69871-1 1995-10-01 systematische Überprüfung: 90.93 2024-06-06
Werkzeugschäfte mit Kegel 7/24 für automatischen Werkzeugwechsel - Teil 1: Maße und Bezeichnung von Schäften der Formen A, AD, AF, U, UD und UF (ISO 7388-1:2007) Tool shanks with 7/24 taper for automatic tool changers - Part 1: Dimensions and designation of shanks of forms A, AD, AF, U, UD and UF (ISO 7388-1:2007)							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2024-01-01	Stand 2024-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN ISO 7388-3 Werkzeugschäfte mit Kegel 7/24 für automatischen Werkzeugwechsel - Teil 3: Anzugsbolzen für Schäfte der Formen AC, AD, AF, UC, UD, UF, JD und JF (ISO 7388-3:2013) Tool shanks with 7/24 taper for automatic tool changers - Part 3: Retention knobs for shanks of forms AC, AD, AF, UC, UD, UF, JD and JF (ISO 7388-3:2013)	2014-04-23	90.93	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	2015-03-01	DIN 69872 1988-07-01 systematische Überprüfung: 95.00 2024-07-08
DIN ISO 7388-3 Werkzeugschäfte mit Kegel 7/24 für automatischen Werkzeugwechsel - Teil 3: Anzugsbolzen für Schäfte der Formen AC, AD, AF, UC, UD, UF, JD und JF (ISO 7388-3:2013) Tool shanks with 7/24 taper for automatic tool changers - Part 3: Retention knobs for shanks of forms AC, AD, AF, UC, UD, UF, JD and JF (ISO 7388-3:2013)			10.00	10.00		DIN ISO 7388-3 2015-03-01
DIN ISO 12164-3 Hohlkegelschnittstelle mit Plananlage - Teil 3: Maße von Schäften für stehende Werkzeuge (ISO 12164-3:2014) Hollow taper interface with flange contact surface - Part 3: Dimensions of shanks for stationary tools (ISO 12164-3:2014)	2018-09-18	90.20	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	2018-12-01	systematische Überprüfung: 95.00 2024-07-08
DIN ISO 12164-3 Hohlkegelschnittstelle mit Plananlage - Teil 3: Maße von Schäften für stehende Werkzeuge (ISO 12164-3:2014) Hollow taper interface with flange contact surface - Part 3: Dimensions of shanks for stationary tools (ISO 12164-3:2014)			10.00	10.00		DIN ISO 12164-3 2018-12-01
DIN ISO 12164-4 Hohlkegelschnittstelle mit Plananlage - Teil 4: Maße von Aufnahmen für stehende Werkzeuge (ISO 12164-4:2014) Hollow taper interface with flange contact surface - Part 4: Dimensions of receivers for stationary tools (ISO 12164-4:2014)	2018-09-18	90.20	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	2018-12-01	systematische Überprüfung: 95.00 2024-07-08
DIN ISO 12164-4 Hohlkegelschnittstelle mit Plananlage - Teil 4: Maße von Aufnahmen für stehende Werkzeuge (ISO 12164-4:2014) Hollow taper interface with flange contact surface - Part 4: Dimensions of receivers for stationary tools (ISO 12164-4:2014)			10.00	10.00		DIN ISO 12164-4 2018-12-01
DIN ISO 26622-1 Modulare Kegelschnittstelle mit Kugellaufbahnsystem - Teil 1: Maße und Bezeichnung von Schäften (ISO 26622-1:2008) Modular taper interface with ball track system - Part 1: Dimensions and designation of shanks (ISO 26622-1:2008)	2010-07-17	90.00	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	2013-08-01	systematische Überprüfung: 95.00 2024-07-08
ISO 5686-1 Kegelig polygonale Schnittstelle mit Plananlage - Teil 1: Schäfte der Formen F, H, A Polygonal turret interface with flat contact surface - Part 1: Shanks of type F, H and A	2021-07-06	40.60	60.60	60.60	2024-10-03	
ISO 5686-2 Kegelig polygonale Schnittstelle mit Plananlage - Teil 2: Aufnahmen der Formen F, H, A und X für Schäfte der Formen F, H und A Polygonal turret interface with flat contact surface - Part 2: Receivers of type F, H, A and X for shanks of type F, H and A	2021-07-06	40.60	60.60	60.60	2024-10-03	

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2024-01-01	Stand 2024-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
ISO 5686-3 Kegelig polygonale Schnittstelle mit Plananlage - Teil 3: Kupplung für Angetriebene Werkzeughalter mit Schäften der Formen F und A Polygonal turret interface with flat contact surface - Part 3: Coupling for driven tool holders with shanks of type F and A	2021-07-06	40.60	60.60	60.60	2024-10-03	
ISO/DIS 26622-3 Modulare Kegelschnittstelle mit Kugelbahnsystem - Teil 3: Abmessungen der Schäfte, vier Verriegelungselemente Modular taper interface with ball track system - Part 3: Dimensions of shanks with four locking elements	2022-12-28	30.60	40.50	40.60		
ISO/DIS 26622-4 Modulare Kegelschnittstelle mit Kugelbahnsystem - Teil 4: Abmessungen von Aufnehmern, vier Verriegelungselemente Modular taper interface with ball track system - Part 4: Dimensions of receivers, four locking elements	2022-12-28	30.60	40.50	40.60		

NA 121-02-07 AA

Drehmaschinenspannzeuge und Zubehör Turning machine clamping devices and accessories

Vorsitz:

DIN 6352-1 Futterflansche mit Zentrierkegel 1 : 4; Grundflansche Chuck backplates with 1 : 4 Locating Taper; Basic Flanges	10.00	10.00	10.00			DIN 6352-1 1968-08-01
DIN 6386-1 Drehfutter - Teil 1: Technische Lieferbedingungen für handbetätigte Drehfutter Lathe chucks - Part 1: Technical conditions of delivery for hand operated lathe chucks	2011-03-14	90.00	90.60	90.60	2014-03-01	DIN 6386-1 1977-05-01 systematische Überprüfung: 90.00 2024-01-01
DIN 6386-2 Drehfutter, ohne Durchlaß; Technische Lieferbedingungen für kraftbetätigte Drehfutter Lathe chucks, without through-hole; technical conditions of delivery for power operated lathe chucks	10.00	10.00	10.00			DIN 6386-2 1983-01-01

NA 121-03-02 AA

Werkzeuge der Stanztechnik Tools for pressing

Vorsitz:

Dipl.-Ing. Frank Oberhardt

DIN 9834 Werkzeuge der Stanztechnik - Führungsbuchsen Tools for pressing - Guide bushes	2012-12-04	90.00	90.93	90.93	2014-03-01	DIN 9834 1996-06-01 systematische Überprüfung: 90.93 2024-04-03
DIN 9868 Werkzeuge der Stanztechnik - Säulengestelle aus Stahl Press tools - Press tool sets of steel	2013-09-11	90.00	90.93	90.93	2014-12-01	DIN V 9868-1 1991-06-01 systematische Überprüfung: 90.93 2024-04-03

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit		Stand		Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
	2024-01-01	2024-12-31	2024-01-01	2024-12-31			
DIN 9870-1 Begriffe der Stanztechnik; Fertigungsverfahren und Werkzeuge, Allgemeine Begriffe und alphabetische Übersicht Terms for Stamping Practice; Production Processes and Tools; General Terms and Alphabetical Survey	1974-10-01	90.00	90.92	90.92		1974-10-01	systematische Überprüfung: 90.92 2024-05-23
DIN 9870-1 Begriffe der Stanztechnik; Fertigungsverfahren und Werkzeuge, Allgemeine Begriffe und alphabetische Übersicht Terms for Stamping Practice; Production Processes and Tools; General Terms and Alphabetical Survey			10.00	10.00			DIN 9870-1 1974-10-01
DIN ISO 11901-2 Werkzeuge der Stanztechnik - Gasdruckfedern - Teil 2: Festlegung von Zubehör (ISO 11901-2:2018) Tools for pressing - Gas springs - Part 2: Specification of accessories (ISO 11901-2:2018)	2017-10-02	90.00	90.92	90.92		2019-06-01	DIN ISO 11901-2 2005-09-01 systematische Überprüfung: 90.92 2024-12-21
DIN ISO 11901-2 Werkzeuge der Stanztechnik - Gasdruckfedern - Teil 2: Festlegung von Zubehör (ISO 11901-2:2018) Tools for pressing - Gas springs - Part 2: Specification of accessories (ISO 11901-2:2018)			10.00	10.00			DIN ISO 11901-2 2019-06-01
DIN ISO 20928 Werkzeuge der Stanztechnik - Abdrückstifte mit Stahldruckfeder oder Gasdruckfeder (ISO 20928:2018) Tools for pressing - Spring plungers with helicoidal compression steel spring or gas spring (ISO 20928:2018)	2017-10-02	90.00	90.93	90.93		2019-06-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-04-03
DIN ISO 20929 Werkzeuge der Stanztechnik - Absatzführungen in großen Stanz- und Umformwerkzeugen (ISO 20929:2018) Tools for pressing - Heel guidings in large stamping and forming dies (ISO 20929:2018)	2017-10-02	90.00	90.92	90.92		2019-06-01	systematische Überprüfung: 90.92 2024-05-09
DIN ISO 20929 Werkzeuge der Stanztechnik - Absatzführungen in großen Stanz- und Umformwerkzeugen (ISO 20929:2018) Tools for pressing - Heel guidings in large stamping and forming dies (ISO 20929:2018)			10.00	10.00			DIN ISO 20929 2019-06-01
DIN ISO 23480 Werkzeuge der Stanztechnik - Gleitplatten (ISO 23480:2013) Tools for pressing - Sliding plates (ISO 23480:2013)	2013-05-24	90.00	90.93	90.93		2014-03-01	DIN ISO 23480 2011-03-01 systematische Überprüfung: 90.93 2024-04-03
ISO 8406 Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge - Formteile - Runde Zentrierelemente und Scheiben (ISO 8406:2008) Tools for moulding - Mould bases - Round locating elements and spacers	2006-10-02	90.81	90.92	90.92		2008-10-30	ISO 8406 2001-10-18 systematische Überprüfung: 90.92 2024-04-22
ISO 10242-2 Werkzeuge der Stanztechnik - Einspannzapfen - Teil 2: Form C Tools for pressing - Punch holder shanks - Part 2: Type C	2006-09-25	90.60	90.81	90.93		2008-09-18	ISO 10242-2 1991-11-14 systematische Überprüfung: 90.93 2024-04-22

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand		Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
		2024-01-01	2024-12-31				
ISO 10242-3 Werkzeuge der Stanztechnik - Einspannzapfen - Teil 3: Form D Tools for pressing - Punch holder shanks - Part 3: Type D	2006-09-25	90.60	90.81	90.93	2008-09-19	ISO 10242-3 1991-11-14	systematische Überprüfung: 90.93 2024-04-22
ISO 11415 Werkzeuge der Stanztechnik - Säulengestelle Tools for pressing - Die sets	1990-12-01	90.50	90.81	90.93	1997-12-18		systematische Überprüfung: 90.93 2024-04-22
ISO 11901-2 Werkzeuge der Stanztechnik - Gasdruckfedern - Teil 2: Festlegung von Zubehör Tools for pressing - Gas springs - Part 2: Specification of accessories	2017-03-22	90.50	90.92	90.92	2018-10-23	ISO 11901-2 2004-04-07	systematische Überprüfung: 90.92 2024-04-22
ISO/DIS 11901-2 Werkzeuge der Stanztechnik - Gasdruckfedern - Teil 2: Festlegung von Zubehör Tools for pressing - Gas springs - Part 2: Specification of accessories	2024-04-22		40.86	40.99		ISO 11901-2 2018-10-23	
ISO/DIS 16367 Werkzeuge zum Pressen - Führungsplatten - U- und V-Blöcke Tools for pressing - Guide plates - U- and V-blocks	2023-05-08	30.40	40.10	40.20		ISO 16367 2008-03-03	
ISO 20928 Werkzeuge der Stanztechnik - Abdrückstifte mit Stahldruckfeder oder Gasdruckfeder Tools for pressing - Spring plungers with helicoidal compression steel spring or gas spring	2016-02-12	90.50	90.81	90.93	2018-10-02		systematische Überprüfung: 90.93 2024-04-22
ISO 20929 Werkzeuge der Stanztechnik - Absatzführungen in großen Stanz- und Umformwerkzeugen Tools for pressing - Heel guidings in large stamping and forming dies	2016-02-12	90.50	90.92	90.92	2018-10-23		systematische Überprüfung: 90.92 2024-04-22
ISO/DIS 20929 Werkzeuge der Stanztechnik - Absatzführungen in großen Stanz- und Umformwerkzeugen Tools for pressing - Heel guidings in large stamping and forming dies	2024-04-22		40.86	40.99		ISO 20929 2018-10-23	
ISO/CD 24987 Werkzeuge zum Pressen - Posaunenkopfstempel Tools for pressing - Trombone head punches	2024-05-08	10.20	30.60	30.60			

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2024-01-01	Stand 2024-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

NA 121-03-03 AA

Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge Tools for moulding

Vorsitz: Alexander Speitel

DIN ISO 8405	2013-10-15	90.93	99.20 Zurückziehung eingeleitet	99.60 Zurückgezogen	2014-12-01	DIN ISO 8405 2000-11-01	systematische Überprüfung: 95.00 2024-07-08
Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge - Auswerferhülsen mit zylindrischem Kopf - Grundserie für allgemeine Anwendung (ISO 8405:2013) Tools for moulding - Ejector sleeves with cylindrical head - Basic series for general purposes (ISO 8405:2013)							
DIN ISO 24233	2006-01-12	90.00	90.93	90.93	2009-08-01		systematische Überprüfung: 90.93 2024-07-05
Press-, Spritzgieß und Druckgießwerkzeuge - Werkzeug-Spezifikationsblatt für Druckgießwerkzeuge (ISO 24233:2008) Tools for moulding - Tool specification sheet for diecasting dies (ISO 24233:2008)							
ISO/CD 8406	2024-04-22		30.60	30.60		ISO 8406 2008-10-30	
Tools for pressing and moulding - Round locating elements and spacers							
ISO 10073	2006-09-25	90.60	90.81	90.93	2008-08-11	ISO 10073 1991-11-28	systematische Überprüfung: 90.93 2024-04-22
Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge - Stützrollen Tools for moulding - Support pillars							

NA 121-04 FB

Fachbereich Schleifwerkzeuge, Schleifmittel, Schleifmaschinen und kraftbetriebene Bürstwerkzeuge

Section Superabrasives, Abrasives, Stationary Grinding Machines and Power Driven Brushes

Vorsitz:

ISO 603-18	2009-11-18	90.60	90.81	90.93	2013-01-03		systematische Überprüfung: 90.93 2024-03-11
Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel - Teil 18: Glasschleifscheiben Bonded abrasive products - Dimensions - Part 18: Grinding wheels for flat glass edge grinding machines							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2024-01-01	Stand 2024-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

NA 121-04-02 AA

Schleifwerkzeuge mit Diamant oder Bornitrid Superabrasives with diamond or CBN

Vorsitz: Christian Adler

DIN ISO 21538	2024-07-18	10.00	20.31	20.31		DIN ISO 21538 2017-11-01	
Stamtblätter für Trennschleifscheiben mit Diamant oder Bornitrid - Aufnahme- und Befestigungsbohrungen - Hoch- und Tiefbau (ISO 21538:2024) Blanks for superabrasive cutting-off wheels - Mounting and fixing bores - Building construction and civil engineering (ISO 21538:2024)							
ISO 6106	2009-11-18	90.60	90.81	90.93	2013-04-05	ISO 6106 2005-05-23	systematische Überprüfung: 90.93 2024-06-05
Schleifmittel - Überprüfung der Korngrößen von Diamant oder kubischem Bornitrid Abrasive products - Checking the grain size of superabrasives							
ISO 21538	2022-04-08	40.88	60.60	60.60	2024-03-06	ISO 21538 2016-01-26	
Stamtblätter für Trennschleifscheiben mit Diamant oder Bornitrid - Aufnahme- und Befestigungsbohrungen - Hoch- und Tiefbau Blanks for superabrasive cutting-off wheels - Mounting and fixing bores - Building construction and civil engineering							

NA 121-04-03 AA

Schleifmittel auf Unterlagen Coated abrasives

Vorsitz: Christian Adler

DIN ISO 2421	2003-07-15	90.00	90.93	90.93	2004-07-01	DIN 69181 1991-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-12-17
Schleifmittel auf Unterlagen - Zylindrische Schleifhülsen (ISO 2421:2003) Coated abrasives - Cylindrical sleeves (ISO 2421:2003)							
DIN ISO 5429	2011-02-18	90.00	90.93	90.93	2013-12-01	DIN ISO 5429 2005-10-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-12-17
Schleifmittel auf Unterlagen - Lamellenschleifscheiben mit festen oder losen Flanschen (ISO 5429:2012) Coated abrasives - Flap wheels with incorporated flanges or separate flanges (ISO 5429:2012)							
DIN ISO 15636	2003-07-15	90.00	90.93	90.93	2004-07-01	DIN 69132 1995-01-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-12-17
Stützteller für Vulkanfiberschleifscheiben (ISO 15636:2003) Back-up pads for vulcanized fibre discs (ISO 15636:2003)							
DIN ISO 15637-1	2003-07-15	90.00	90.93	90.93	2004-07-01	DIN 69180-1 1991-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-12-17
Spannkörper für zylindrische Schleifhülsen - Teil 1: Spannkörper mit Schaft für Handschleifmaschinen (ISO 15637-1:2002) Holding fixtures of cylindrical abrasive sleeves - Part 1: Holding fixtures with shank for hand-held grinding machines (ISO 15637-1:2002)							
DIN ISO 15637-2	2003-07-15	90.00	90.93	90.93	2004-07-01	DIN 69180-2 1991-12-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-12-17
Spannkörper für zylindrische Schleifhülsen - Teil 2: Spannkörper für ortsfeste Schleifmaschinen (ISO 15637-2:2002) Holding fixtures of cylindrical abrasive sleeves - Part 2: Holding fixtures for stationary machines (ISO 15637-2:2002)							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2024-01-01	Stand 2024-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
ISO 2421 Schleifmittel auf Unterlagen - Zylindrische Schleifhülsen Coated abrasives - Cylindrical sleeves	1996-09-15	90.60	90.81	90.93	2003-03-12	ISO 2421 1972-10-01 systematische Überprüfung: 90.93 2024-06-05
ISO 15637-1 Spannkörper für zylindrische Schleifhülsen - Teil 1: Spannkörper mit Schaft für Handschleifmaschinen (ISO 15637-1:2002) Holding fixtures of cylindrical abrasive sleeves - Part 1: Holding fixtures with shank for hand-held grinding machines	1997-05-28	90.50	90.81	90.93	2002-11-20	systematische Überprüfung: 90.93 2024-03-11
ISO 15637-2 Spannkörper für zylindrische Schleifhülsen - Teil 2: Spannkörper für ortsfeste Schleifmaschinen (ISO 15637-2:2002) Holding fixtures of cylindrical abrasive sleeves - Part 2: Holding fixtures for stationary machines	1997-05-28	90.50	90.81	90.93	2002-12-06	systematische Überprüfung: 90.93 2024-03-11
ISO 21949 Schleifmittel auf Unterlagen - Rechteckige Schleifblätter mit Staubabsauglöchern Coated abrasives - Plain sheets with holes for dust extraction	2022-04-08	40.10	60.60	60.60	2024-10-09	ISO 21949 2001-03-29
ISO 21951 Schleifmittel auf Unterlagen - Runde Schleifblätter mit Staubabsauglöchern Coated abrasives - Plain discs with holes for dust extraction	2022-04-08	40.10	60.60	60.60	2024-10-09	ISO 21951 2001-03-29

NA 121-04-04 AA

Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel Bonded abrasives

Vorsitz: Christian Adler

DIN ISO 603-8 Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel - Maße - Teil 8: Schleifscheiben für Entgraten und Schruppen (ISO 603-8 : 2024) Bonded abrasive products - Dimensions - Part 8: Grinding wheels for deburring and fettling/snagging (ISO 603-8 : 2024)	2024-07-18		20.31	20.31		DIN ISO 603-8 2000-05-01
DIN ISO 603-9 Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel - Maße - Teil 9: Schleifscheiben für Hochdruckschleifen (ISO 603-9 : 2024) Bonded abrasive products - Dimensions - Part 9: Grinding wheels for high-pressure grinding (ISO 603-9 : 2024)	2024-07-18		20.31	20.31		DIN ISO 603-9 2000-05-01
DIN ISO 603-16 Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel - Maße - Teil 16: Trennschleifscheiben für handgehaltene Maschinen (ISO 603-16:2022) Bonded abrasive products - Dimensions - Part 16: Cutting-off wheels on hand held power tools (ISO 603-16:2022)	2024-02-19	10.00	60.60	60.60	2024-04-01	
ISO 603-8 Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel - Maße - Teil 8: Schleifscheiben für Entgraten und Schruppen Bonded abrasive products - Dimensions - Part 8: Grinding wheels for deburring and fettling/snagging on stationary machine	2022-04-08	60.00	60.60	60.60	2024-01-31	ISO 603-8 1999-07-15 ISO 603-8 Technical Corrigendum 1 1999-11-25

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2024-01-01	Stand 2024-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

ISO 603-9	2022-04-08	60.00	60.60	60.60	2024-01-31	ISO 603-9 Technical Corrigendum 1 1999-11- 25 ISO 603-9 1999-07-15
Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel - Maße - Teil 9: Schleifscheiben für Hochdruckschleifen Bonded abrasive products - Dimensions - Part 9: Grinding wheels for high-pressure grinding						

NA 121-04-06 AA

Körnungen Grain characteristics

Vorsitz: Matthias Hausmann

DIN ISO 9284	2013-07-29	90.00	90.93	90.93	2014-06-01	DIN ISO 9284 1996-09-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-12-16
Schleifmittelkörnungen - Prüfsiebmaschinen (ISO 9284:2013) Abrasive grains - Test-sieving machines (ISO 9284:2013)							
ISO 9136-1	2002-04-19	90.60	90.81	90.93	2004-10-12	ISO 9136 1989-11-30	systematische Überprüfung: 90.93 2024-03-11
Schleifmittelkörnungen - Bestimmung der Schüttdichte - Teil 1: Makrokörnungen (ISO 9136-1:2004) Abrasive grains - Determination of bulk density - Part 1: Macrogrits							
ISO 9284	2011-06-15	90.60	90.81	90.93	2013-04-10	ISO 9284 1992-06-25	systematische Überprüfung: 90.93 2024-03-11
Schleifmittelkörnungen - Prüfsiebmaschinen Abrasive grains - Test-sieving machines							
ISO 9285	1981-06-01	90.60	90.81	90.92	1997-01-22		systematische Überprüfung: 90.92 2024-03-16
Schleifmittelkörnungen und Rohstoffe - Chemische Analyse von Elektrokorund (ISO 9285:1997) Abrasive grains and crude - Chemical analysis of fused aluminium oxide							
ISO/AWI 9285-1	2025-02-05		10.60	20.00		ISO 9285 1997-01-22	
Schleifmittelkörnungen und Rohstoffe - Chemische Analyse - Teil 1: Nasschemische Verfahren Abrasive grains and crude - Chemical analysis - Part 1: Wet chemistry methods							
ISO/AWI 9285-2	2025-02-05			20.00		ISO 9285 1997-01-22	
Schleifmittelkörnungen und Rohstoffe - Chemische Analyse - Teil 2: Instrumentelle Analyse Abrasive grains and crude - Chemical analysis - Part 2: Instrumental Analysis							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2024-01-01	Stand 2024-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

NA 121-04-10 AA

Schleifmaschinen - Sicherheit Stationary grinding machines - Safety

Vorsitz: Christian Adler

DIN EN ISO 16089	2021-06-14	40.25	40.45	40.50	2024-10-01 Entwurf 2024-09-13	DIN EN ISO 16089 2016-06-01
Werkzeugmaschinen - Sicherheit - Ortsfeste Schleifmaschinen (ISO/FDIS 16089:2024); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 16089:2024 Machine tools - Safety - Stationary grinding machines (ISO/FDIS 16089:2024); German and English version prEN ISO 16089:2024						
ISO 16089	2021-05-31	50.00	50.86	60.00		ISO 16089 2015-11-16 ISO 16089 DAM 1 Zusammengef. zum: ISO 16089 DAM 1
Werkzeugmaschinen - Sicherheit - Ortsfeste Schleifmaschinen Machine tools - Safety - Stationary grinding machines						

NA 121-04-20 AA

Kraftbetriebene Bürstwerkzeuge Power driven brushes

Vorsitz: Dipl.-Ing. Thomas Holland-Letz

DIN EN 1083-1	2023-02-24	40.50	60.25	60.25	2023-11-01 Entwurf 2023-09-29	DIN EN 1083-1 1997-07-01
Kraftbetriebene Bürstwerkzeuge - Teil 1: Definitionen und Nomenklatur; Deutsche Fassung EN 1083-1:2024 Power-driven brushes - Part 1: Definitions and nomenclature; German version EN 1083-1:2024						
DIN EN 1083-2	2023-02-24	40.50	60.25	60.25	2023-11-01 Entwurf 2023-09-29	DIN EN 1083-2 1997-07-01
Kraftbetriebene Bürstwerkzeuge - Teil 2: Sicherheitstechnische Anforderungen; Deutsche Fassung EN 1083-2:2024 Power-driven brushes - Part 2: Safety requirements; German version EN 1083-2:2024						

NA 121-05-01 AA

Schraubwerkzeuge, Fügwerkzeuge Assembly tools for screws and nuts, Fastening tools

Vorsitz: Dipl.-Ing. Thomas Holland-Letz

DIN 133	2007-11-30	90.00	90.93	90.93	2009-07-01	DIN 133 1982-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-07-08
Schraubwerkzeuge - Schlag-Maulschlüssel - Maße und Ausführung Assembly tools for screws and nuts - Slugging wrenches, open end - Technical specifications							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2024-01-01	Stand 2024-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN 905 Schraubwerkzeuge - Schraubendreher für Innenvierkantschrauben - Maße und Ausführung Assembly tools for screws and nuts - Tee wrenches, male square - Technical specifications	2008-03-20	90.00	90.93	90.93	2009-07-01	DIN 905 1978-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-07-08
DIN 5200 Schraubwerkzeuge - Winkelschraubendreher für Schlitzschrauben - Maße und Anforderungen Assembly tools for screws and nuts - Screwdrivers for slotted head screws, double offset - Dimensions and requirements	2007-11-30	90.00	90.93	90.93	2009-07-01	DIN 5200 1987-01-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-07-08
DIN 6911 Winkelschraubendreher mit Zapfen für Schrauben mit Innensechskant Hexagon socket screw keys with pilot	2018-11-20	90.00	90.93	90.93	2019-10-01	DIN 6911 2012-03-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-07-08
DIN 7427 Schraubwerkzeuge - Verbindungsteile mit Innensechskant für maschinenbetätigte Schraubendrehereinsätze - Maße und Ausführung Assembly tools for screws and nuts - Square drive sockets and hexagon drive extensions for hexagon insert bits - Technical specifications	2007-11-30	90.00	90.60	90.60	2009-07-01	DIN 7427 1987-02-01	systematische Überprüfung: 90.00 2024-01-01
DIN 7444 Schraubwerkzeuge - Schlag-Ringschlüssel - Maße und Ausführung Assembly tools for screws and nuts - Slugging wrenches, box - Technical specifications	2007-12-13	90.00	90.93	90.93	2009-07-01	DIN 7444 1982-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-07-08
DIN ISO 1173 Schraubwerkzeuge - Mitnahme-Verbindungen für hand- und maschinenbetätigte Schraubendrehereinsätze und Verbindungsteile - Maße und Drehmomentprüfung (ISO 1173:2001) Assembly tools for screws and nuts - Drive ends for hand- and machine-operated screwdriver bits and connecting parts - Dimensions, torque testing (ISO 1173:2001)	2007-11-30	90.00	90.93	90.93	2009-06-01	DIN 3126 2004-01-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-07-08
ISO 2351-2 Schraubwerkzeuge - Maschinenbetätigte Schraubendrehereinsätze - Teil 2: Schraubendrehereinsätze für Schrauben mit Kreuzschlitz (ISO 2351-2:2002) Assembly tools for screws and nuts - Machine-operated screwdriver bits - Part 2: Screwdriver bits for cross-recessed head screws	1998-10-01	90.60	90.81	90.93	2002-08-08		systematische Überprüfung: 90.93 2024-02-07
ISO 2380-1 Schraubwerkzeuge - Schraubendreher für Schrauben mit Schlitz - Teil 1: Spitzen für hand- und maschinenbetätigte Schraubendreher (ISO 2380-1:2004) Assembly tools for screws and nuts - Screwdrivers for slotted-head screws - Part 1: Tips for hand- and machine-operated screwdrivers	2002-04-30	90.60	90.81	90.93	2004-12-02	ISO 2380-1 1997-11-13	systematische Überprüfung: 90.93 2024-02-07
ISO 4228 Schraubwerkzeuge; Vielzahnanbindung für maschinenbetätigte Steckschlüsseleinsätze Spanners and wrenches - Spline drive ends for power socket wrenches	1976-01-01	90.60	90.81	90.93	1986-10-02		systematische Überprüfung: 90.93 2024-06-27
ISO/AWI 6789-1 Schraubwerkzeuge - Handbetätigte Drehmoment-Schraubwerkzeuge - Teil 1: Anforderungen und Prüfverfahren für die Typprüfung und Annahmepfung: Mindestanforderungen an Konformitätserklärungen Assembly tools for screws and nuts - Hand torque tools - Part 1: Requirements and methods for design conformance testing and quality conformance testing: minimum requirements for declaration of conformance	2023-03-23	10.90	10.90	20.00		ISO 6789-1 2017-02-23	

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2024-01-01	Stand 2024-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
ISO/AWI 6789-2 Schraubwerkzeuge - Handbetätigte Drehmoment-Schraubwerkzeuge - Teil 2: Anforderungen an die Kalibrierung und die Bestimmung der Messunsicherheit Assembly tools for screws and nuts - Hand torque tools - Part 2: Requirements for calibration and determination of measurement uncertainty	2023-03-23	10.90	10.90	20.00		ISO 6789-2 2017-02-23
ISO/AWI 6789-3 Schraubwerkzeuge - Handbetätigte Drehmoment-Schraubwerkzeuge - Teil 3: Anforderungen und Verfahren für Kontrollen Assembly tools for screws and nuts - Hand torque tools - Requirements and test methods for design conformance testing, quality conformance testing and recalibration procedure - Part 3: Requirements and methods for interim checking	2024-07-18		10.90	20.00		
ISO 8764-1 Schraubwerkzeuge - Schraubendreher für Schrauben mit Kreuzschlitz - Teil 1: Schraubendreherspitzen (ISO 8764-1 :1999) Assembly tools for screws and nuts - Screwdrivers for cross-recessed head screws - Part 1: Driver tips	2002-07-16	90.50	90.81	90.93	2004-03-31	ISO 8764-1 1999-09-30 systematische Überprüfung: 90.93 2024-06-26
ISO 10914 Schraubwerkzeuge - Schlüssel und Steck-Schlüsseleinsätze für "spline drive" Assembly tools for screws and nuts - Sockets and wrenches for spline drive	1987-09-01	90.50	90.81	90.93	1996-11-21	systematische Überprüfung: 90.93 2024-06-27

NA 121-05-02 AA

Bolzensetzwerkzeuge und Befestigungstechnik Explosive-actuated tools and fastening

Vorsitz: Dipl.-Ing. (FH) Oliver Slanina

DIN EN 15895 Pulverbetriebene handgeführte Befestigungs- und Hartmarkierungswerkzeuge – Sicherheitsanforderungen; Deutsche Fassung FprEN 15895:2024 Powder actuated hand-held fixing and hard marking tools – Safety requirements; German version FprEN 15895:2024	2021-12-01	40.50	50.10	50.93	2023-09-01 Entwurf 2023-07-28	DIN EN 15895 2018-08-01
---	------------	-------	-------	-------	----------------------------------	-------------------------

NA 121-05-11 AA

Zangen Pliers

Vorsitz: Dipl.-Ing. Jürgen Steinhauer

DIN ISO 9242 Greif- und Schneidzangen - Monierzangen - Maße und Prüfwerte; Identisch mit ISO 9242:1988 Pliers and nippers - Construction worker's pincers - Dimensions and test values; identical with ISO 9242:1988	1992-10-01	90.00	90.93	90.93	1994-09-01	DIN 5242 1967-11-01 systematische Überprüfung: 90.93 2024-11-20
DIN ISO 9243 Greif- und Schneidzangen - Kneifzangen - Maße und Prüfwerte; Identisch mit ISO 9243:1988 Pliers and nippers - Carpenter's pincers - Dimensions and test values; identical with ISO 9243:1988	1992-10-01	90.00	90.93	90.93	1994-09-01	DIN 5241 1967-11-01 systematische Überprüfung: 90.93 2024-11-20

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand		Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
		2024-01-01	2024-12-31				
ISO 5742 Greif- und Schneidzangen - Benennungen (ISO 5742:2004) Pliers and nippers - Nomenclature	1999-10-27	90.50	90.81	90.93	2004-09-29	ISO 5742 1982-12-01 ISO 5742 1985-04-25	systematische Überprüfung: 90.93 2024-06-27
ISO 5744 Greif- und Schneidzangen - Prüfverfahren (ISO 5744:2004) Pliers and nippers - Methods of test	1999-10-27	90.50	90.81	90.93	2004-09-29	ISO 5744 1988-09-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-07-08
ISO 8979 Elektronikzangen - Benennungen (ISO 8979:2004) Pliers and nippers for electronics - Nomenclature	1999-10-27	90.50	90.81	90.93	2004-09-29	ISO 8979 1988-10-20	systematische Überprüfung: 90.93 2024-07-08
ISO 9657 Elektronikzangen - Allgemeine technische Anforderungen (ISO 9657:2004) Pliers and nippers for electronics - General technical requirements	1999-10-27	90.50	90.81	90.93	2004-09-29	ISO 9657 1989-12-14	systematische Überprüfung: 90.93 2024-07-08

NA 121-05-12 AA

Schlagwerkzeuge Impact tools

Vorsitz: Daniel Kühn

DIN 1041 Schlosserhämmer Machinists' hammers	2008-02-26	90.00	90.93	90.93	2009-12-01	DIN 1041 2001-02-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-08-06
DIN 1193 Hämmer aus Stahl - Technische Lieferbedingungen Steel hammers - Technical specifications	2023-08-16	20.00	40.45	45.31	2024-10-01 Entwurf 2024-09-13	DIN 1193 2012-02-01	
DIN 5128 Gummihämmer Rubber-mallets	2013-03-26	90.00	90.93	90.93	2014-06-01	DIN 5128 1971-11-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-08-06
DIN 5130 Kupferhämmer - Maße und technische Lieferbedingungen Copper hammers - Dimensions and technical specifications	2012-02-22	90.00	90.60	90.60	2014-01-01	DIN 5130 1974-02-01	systematische Überprüfung: 90.00 2024-01-01
DIN 5131 Beile Hatchets	2012-02-28	90.00	90.93	90.93	2014-01-01	DIN 5131 1972-01-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-08-06

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand		Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
		2024-01-01	2024-12-31				
DIN 5253 Durchtreiber für Schmiede Blacksmith's drift punches	2012-11-27	90.00	95.45 Zurückziehung beabsichtigt	99.20 Zurückziehung eingeleitet	2014-06-01	DIN 5253 1976-12-01	systematische Überprüfung: 95.00 2024-07-22
DIN 7200 Locheisen Hollow punches	2012-02-22	90.00	90.93	90.93	2014-01-01	DIN 7200 1968-03-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-08-06
DIN 7239 Latthämmer Carpenter's roofing hammers	2013-03-26	90.00	90.60	90.60	2014-06-01	DIN 7239 1976-12-01	systematische Überprüfung: 90.00 2024-01-01
DIN 7287 Äxte und Beile aus Stahl - Technische Lieferbedingungen Steel axes and hatchets - Technical specifications	2012-02-28	90.00	90.60	90.60	2014-01-01	DIN 7287 1976-09-01	systematische Überprüfung: 90.00 2024-01-01
DIN 7294 Äxte Axes	2012-02-28	90.00	90.60	90.60	2014-01-01	DIN 7294 1972-01-01	systematische Überprüfung: 90.00 2024-01-01
DIN 7353 Schlagstempel Marking punches	2012-02-27	90.00	90.60	90.60	2014-06-01	DIN 7353 1978-08-01 DIN 7354 1978-08-01 DIN 7354	systematische Überprüfung: 90.00 2024-01-01

NA 121-05-15 AA

Beitel, Feilen, Kellen und sonstige Handwerkzeuge Chisels, files, trowels and other hand tools

Vorsitz: Dipl.-Ing. Thomas Holland-Letz

DIN 6439 Glättkellen Smoothing trowels	1986-11-01	90.00	92.60	92.60	1988-05-01	DIN 6439 1972-04-01	systematische Überprüfung: 90.92 2024-01-02
DIN 6439 Glättkellen - Technische Lieferbedingungen Trowels - Technical specifications	2023-07-14	40.40	60.60	60.60	2024-12-01	DIN 6439 1988-05-01 DIN 7253 1998-07-01	

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2024-01-01	Stand 2024-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz	
DIN 6440 Maurerkellen Masons trowels	1986-11-01	90.00	92.60	92.60	1988-05-01	DIN 6440 1972-04-01	systematische Überprüfung: 90.92 2024-01-02
DIN 6440 Handkellen - Technische Lieferbedingungen Trowels - Technical specifications	2023-07-14	40.40	60.60	60.60	2024-12-01	DIN 6440 1988-05-01 DIN 6441 1988-05-01 DIN 6397 2016-11-01	
DIN 6441 Putzkellen Plastering trowels	1986-11-01	90.00	92.60	92.60	1988-05-01	DIN 6441 1972-04-01	systematische Überprüfung: 90.92 2024-01-02
DIN 7253 Bodenlegerkellen Trowels for laying floor	1997-10-01	90.00	92.60	92.60	1998-07-01		systematische Überprüfung: 90.92 2024-07-18

NA 121-06-01 AA

Bedienteile Handles

Vorsitz: Stefan Ganter

DIN 468 Handkurbeln, gekröpft Crank handles, offset type	2013-08-08	90.00	90.92	90.92	2014-06-01	DIN 468 2003-10-01	systematische Überprüfung: 90.92 2024-07-09
DIN 468 Handkurbeln, gekröpft Crank handles, offset type			10.00	10.00		DIN 468 2014-06-01	
DIN 469 Handkurbeln, gerade Crank handles, straight pattern	2013-08-08	90.00	90.92	90.92	2014-06-01	DIN 469 2003-10-01	systematische Überprüfung: 90.92 2024-07-09
DIN 469 Handkurbeln, gerade Crank handles, straight pattern			10.00	10.00		DIN 469 2014-06-01	
DIN 6335 Kreuzgriffe Palm grips	2023-09-11	60.10	60.60	60.60	2024-02-01		

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2024-01-01	Stand 2024-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

NA 121-07-01 AA

Merkmallisten und Werkzeugdatenaustausch für Werkzeuge, Werkzeughalter, Spannmittel und Werkzeugmaschinen Tabular layouts of properties and cutting tools data exchange, adaptive items, clamping devices and machine tools

Vorsitz: Holger Kratschmann

DIN 4000-1	2018-04-03	90.00	90.92	92.20	2019-03-01	DIN V 4000-100 1994-04-01 DIN 4000-1 2012-09-01	systematische Überprüfung: 90.92 2024-12-17
Sachmerkmal-Listen - Teil 1: Begriffe und Grundsätze Tabular layouts of properties - Part 1: Concepts and principles							
DIN 4000-1	2025-02-10		10.00	20.00		DIN 4000-1 2019-03-01	
Sachmerkmal-Listen - Teil 1: Begriffe und Grundsätze Tabular layouts of properties - Part 1: Concepts and principles							
DIN 4000-80	2017-11-20	90.00	90.93	90.93	2019-03-01	DIN 4000-80 2011-08-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-04-19
Sachmerkmal-Listen - Teil 80: Gewindebohrer, Gewindefurcher und Schneideisen Tabular layouts of properties - Part 80: Screwing taps, cold forming taps and screwing dies							
DIN 4000-89	2023-10-23	20.00	30.90	30.90		DIN 4000-89 2012-03-01	
Sachmerkmal-Listen - Teil 89: Werkzeughalter und Zwischenmodule Tabular layouts of properties - Part 89: Adaptive items for tools and extenders							
DIN 4000-95	2023-10-23	20.00	30.90	30.90		DIN 4000-95 2016-12-01	
Sachmerkmal-Listen - Teil 95: Trennstellenkodierung für Werkzeuge und Spannzeuge Tabular layouts of properties - Part 95: Interface coding for tools and clamping devices							
DIN 4000-103	2024-03-07	00.60	30.90	30.90			
Sachmerkmal-Listen - Teil 103: Einsatzempfehlungen für zerspanende Werkzeuge Tabular layouts of properties - Part 103: Operational recommendations for cutting tools							
DIN 4000-170	2013-12-12	90.00	90.93	90.93	2014-09-01	DIN 4000-170 2012-01-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-04-19
Sachmerkmal-Listen - Teil 170: Feilen und Raspeln mit geometrisch bestimmten Schneiden Tabular layouts of properties - Part 170: Files and rasps with geometrically determined cutting edges							
DIN 4000-174	2010-02-23	90.00	90.93	90.93	2014-02-01		systematische Überprüfung: 90.93 2024-04-19
Sachmerkmal-Listen - Teil 174: Schneidplatten zum Reiben Tabular layouts of properties - Part 174: Inserts for reaming							

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2024-01-01	Stand 2024-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
DIN 4000-180 Sachmerkmal-Listen - Teil 180: Komplettwerkzeuge Tabular layouts of properties - Part 180: Tool assemblies	2022-04-19	40.45	60.60	60.60	2024-11-01	DIN 4000-180 2017-11-01
DIN 4000-210 Sachmerkmal-Listen - Teil 210: Spanende Werkzeugmaschinen Tabular layouts of properties - Part 210: Cutting machine tools	2022-11-04	40.40	60.60	60.60	2024-12-01	DIN 4000-210 2015-08-01 DIN 4000-210 Berichtigung 1 2021-07-01
ISO/TS 13399-5 Werkzeugdatendarstellung und -austausch - Teil 5: Referenz-Bibliothek für Zusammenbauteile Cutting tool data representation and exchange - Part 5: Reference dictionary for assembly items	2009-06-03	90.81	90.80	90.93	2014-02-07	ISO/TS 13399-5 2007-02-14 systematische Überprüfung: 90.93 2024-09-03 ISO/TS 13399-5 Technical Corrigendum 1 2011-03-01
ISO/CD 13399-61 Cutting tool data representation and exchange - Part 61: Company codes	2023-03-27	10.90	10.90	30.20		
ISO/TS 13399-80 Werkzeugdatendarstellung und -austausch - Teil 80: Erstellung und Austausch von 3D Modellen - Übersicht und Grundsätze Cutting tool data representation and exchange - Part 80: Creation and exchange of 3D models - Overview and principles	2015-04-17	90.81	90.80	90.93	2017-05-10	ISO/TS 13399-80 2014-07-17 systematische Überprüfung: 90.93 2024-09-03
ISO/TS 13399-301 Werkzeugdatendarstellung und -austausch - Teil 301: Konzept für den Aufbau von 3D Modellen basierend auf Merkmalen nach ISO/TS 13399-3: Modellierung von Gewindebohrern, Gewindefurchern und Schneideisen Cutting tool data representation and exchange - Part 301: Concept for the design of 3D models based on properties according to ISO/TS 13399-3: Modelling of thread-cutting taps, thread-forming taps and thread-cutting dies	2011-09-19	90.81	90.80	90.93	2013-10-07	systematische Überprüfung: 90.93 2024-09-03
ISO/TS 13399-302 Werkzeugdatendarstellung und -austausch - Teil 302: Konzept für den Aufbau von 3D Modellen basierend auf Merkmalen nach ISO/TS 13399-3: Modellierung von Vollbohrern und Senkwerkzeugen Cutting tool data representation and exchange - Part 302: Concept for the design of 3D models based on properties according to ISO/TS 13399-3: Modelling of solid drills and countersinking tools	2011-09-20	90.60	90.81	90.93	2013-10-07	systematische Überprüfung: 90.93 2024-01-31
ISO/AWI TS 13399-6 Cutting tool data representation and exchange - Part 6: Assembly of cutting tool components	2023-09-21	20.00	10.75	20.00		
ISO/AWI TS 13399-90 Cutting tool data representation and exchange - Part 90: Container file for exchange of properties, data and 3D models	2024-01-24	10.60	10.75	10.99		

Bezeichnung Titel	Beginn der Arbeit	Stand 2024-01-01	Stand 2024-12-31	Akt. Bearb. - Stufe	Ausgabe-/ Erscheinungsdatum	(vorges.) Ersatz
----------------------	----------------------	---------------------	---------------------	------------------------	--------------------------------	------------------

NA 121-07-02 AA

Aufbau von 3D-Modellen basierend auf Merkmalen nach DIN 4000 Design of 3D models based on properties according to DIN 4000

Vorsitz: Dr.-Ing. Peter Robl

DIN 4003-1	2025-02-10		10.00	20.00		
Konzept für den Aufbau von 3D-Modellen auf Grundlage von Merkmalen nach DIN 4000 – Teil 1: Übersicht und Grundlagen Concept for the design of 3D models based on properties according to DIN 4000 - Part 1: Overview and fundamental principles						
DIN 4003-80	2017-11-20	90.00	90.93	90.93	2019-03-01	DIN 4003-80 2011-10-01 systematische Überprüfung: 90.93 2024-04-19
Konzept für den Aufbau von 3D-Modellen auf Grundlage von Merkmalen nach DIN 4000 - Teil 80: Gewindebohrer, Gewindefurcher und Schneideisen Concept for the design of 3D models based on properties according to DIN 4000 - Part 80: Screwing tabs, cold forming taps and screwing dies						
DIN 4003-89	2023-10-23	20.00	30.90	30.90		DIN 4003-89 2013-12-01
Konzept für den Aufbau von 3D-Modellen auf Grundlage von Merkmalen nach DIN 4000 - Teil 89: Werkzeughalter und Zwischenmodule Concept for the design of 3D models based on properties according to DIN 4000 - Part 89: Adaptive items for tools and extenders						
DIN 4003-174	2011-08-24	90.00	90.93	90.93	2014-02-01	systematische Überprüfung: 90.93 2024-04-19
Konzept für den Aufbau von 3D-Modellen auf Grundlage von Merkmalen nach DIN 4000 - Teil 174: Schneidplatten zum Reiben Concept for the design of 3D models based on properties according to DIN 4000 - Part 174: Inserts for reaming						
DIN 4003-180	2022-06-28	40.45	60.60	60.60	2024-11-01	DIN 4003-180 2017-11-01
Konzept für den Aufbau von 3D-Modellen auf Grundlage von Merkmalen nach DIN 4000 - Teil 180: Komplettwerkzeuge Concept for the design of 3D models based on properties according to DIN 4000 - Part 180: Tool assemblies						
DIN 4003-210	2022-11-04	40.40	60.60	60.60	2024-12-01	DIN 4003-210 2021-06-01
Konzept für den Aufbau von 3D-Modellen auf Grundlage von Merkmalen nach DIN 4000 - Teil 210: Spanende Werkzeugmaschinen Concept for the design of 3D models based on properties according to DIN 4000 - Part 210: Cutting machine tools						

Legende Bearbeitungsstufen:

In der folgenden Legende sind die Bearbeitungsstufen der Projektverfolgung exemplarisch aufgeführt. Es werden die Hauptstufen im Projektfortschritt aufgeführt und beispielhaft einige Detailstufen. In der Projektliste können weitere Detailstufen aufgeführt sein, die in dieser Legende nicht erscheinen. Diese Detailstufen geben den jeweils aktuellen Stand des Projektes in der Hauptstufe an.

In den jeweiligen Stufen bezeichnet die Detaillierung .00 den Beginn der Stufe und .99 das Ende der Stufe. Wird ein Projekt gestrichen, wird dies mit der Detaillierung .98 in der jeweiligen Stufe dokumentiert. Wird ein Projekt zurückgestellt, wird dies mit der Detaillierung .91 in der jeweiligen Stufe dokumentiert.

00.	Stufe Vorschlag	90.	Stufe Überprüfung
00.60	Vorschlagsstufe	90.92	überprüft - Neuausgabe beschlossen
10.	Stufe Registrierung	90.93	überprüft - bestätigt
10.20	Vorschlag verteilt	92.60	mit Ersatz zurückgezogen
10.99	Annahme (Vorschlag)	99.60	ohne Ersatz zurückgezogen
20.	Stufe Prüfung/Ankündigung		
20.20	Beginn der Ausarbeitung		
20.60	Norm-Vorlage erstellt		
30.	Stufe Konsensbildung		
30.20	Norm-Vorlage verteilt		
30.60	Norm-Vorlage verabschiedet		
40.	Stufe Entwurf		
40.10	Manuskript für Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren		
40.20	Beginn der Umfrage		
40.40	Ausgabe Norm-Entwurf/Manuskriptverfahren (Beginn der Einspruchsfrist)		
40.45	Ende Einspruchsfrist (nationaler Termin)		
40.60	Ende der Umfrage (europäischer/internationaler Termin)		
45.60	Kommentare eingearbeitet/Manuskript für Norm verabschiedet		
50.	Stufe Formellen Abstimmung		
50.10	Manuskript für Norm		
50.20	Beginn der Abstimmung (Formal Vote)		
50.60	Ende der formellen Abstimmung/parallelen formellen Abstimmung		
60.	Stufe Veröffentlichung		
60.10	Start der Veröffentlichung/Lieferung stabile Fassung		
60.60	Ausgabe Norm		